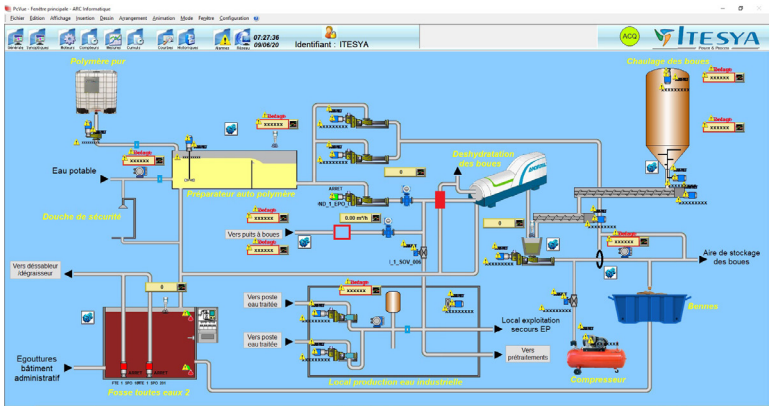
Station d'épuration à St Romain de Jalionas (38) et station de pompage à Illzach (68)

techfina

Partenariat confirmé entre Techfina et Itesya !

Sur le site de St Romain de Jalionas, Techfina a réalisé l'extension de la Step existante, passant sa capacité de 10.000 équivalent-habitants à 20.000.
Le traitement des eaux usées est désormais assuré grâce au procédé MBBR (Moving Bed Biofilm Reactor) hybride. Le principe est d'abattre une partie de la pollution carbonée et azotée dans un 1er bassin et traiter le reste dans un 2ème bassin par la biomasse fixée sur des supports synthétiques en suspension

Pour le SIVOM de la région mulhousienne , Techfina a mené le projet de création d'un poste de pompage et d'une station de lavage des sables sur le site Vauban à Illzach.

Sur ces deux projets, Techfina a confié à Itesya la réalisation de l'ensemble des travaux d'électricité et d'automatisme, avec en particulier la mise en place d'une supervision industrielle sous PCVue à St Romain de Jalionas et une gestion par IHM Schneider Electric à Illzach.
Autre projet majeur en cours de réalisation par Techfina appuyé par Itesya: amélioration de la filière boues, injection du biogaz produit et optimisation énergétique à la station d'épuration de Troyes Champagne Métropole.