



# Granulation / Chauffage



L'entreprise Syscobois, située à Baume-Les-Dames (25), conçoit des bâtiments en bois, réalise les plans, les calculs, la taille des bois et le montage des structures en bois, couvertures et bardages... Elle est spécialisée dans la production de bâtiments agricoles, bâtiments industriels et bâtiments en kit.

Afin de valoriser ses copeaux issus de la ligne de production, Syscobois a souhaité créer un atelier de fabrication de granulés bois pour chauffage.

ITESYA intervient depuis de nombreuses années auprès de Syscobois dans le cadre de la maintenance des installations électriques et des automatismes de l'outil de production.

C'est cette relation de confiance qui a naturellement conduit Syscobois à nous confier la réalisation du lot « électricité automatisme » de l'ensemble du process granulation/chauffage défini par la société PROMILL.

La fabrication de granulés nécessite une phase de préparation de la matière première (broyage, mélange), une phase de fabrication (malaxeur, presse), une phase d'évacuation refroidissement (convoyeur, élévateur, refroidisseur) et une phase de stockage (surpresseur, silo).

Pour cet atelier de fabrication de granulés, ITESYA a été en charge de l'ensemble des prestations électriques :

- Alimentation électrique générale depuis le TGBT usine existant,
- Armoires process,
- Equipement tertiaire (éclairage intérieur et extérieur, circuit prises),
- Raccordement de l'ensemble des actionneurs, détecteurs et mesures analogiques.

Nous avons choisi pour l'architecture « système contrôle commande » du matériel de marque Schneider Electric.

L'installation est contrôlée par un automate M340 avec un lot Entrées/Sorties numériques et analogiques de marque Wago. Le pilotage et la surveillance du système se font via un écran tactile couleur 10" HMIDT. L'ensemble de ces éléments communiquent via un réseau Ethernet TCP/IP.

Les fortes puissances électriques des moteurs du broyeur et de la presse (45KW et 132KW) nécessitent un démarrage par démarreurs électroniques Schneider Electric ATS48.

Afin de réguler l'alimentation en produit de la mélangeuse et de la presse, plusieurs moteurs sont pilotés via des variateurs de vitesse ATV630 ou ATV320.

Itesya a réalisé sur ce système l'ensemble des études électriques/automatisme ainsi que la programmation et la mise en service de l'automate, l'IHM et variateurs.

