

Station de traitement des eaux usées Vuache (74)



MSE, filiale d'OTV, a choisi Gomez Technologies pour le lot électricité de la station de traitement des eaux usées de Vuache en Haute Savoie. MSE propose une gamme complète de solutions et de services de traitement d'eau pour les petites et moyennes collectivités, les PME/PMI, hôtels, complexes de loisirs...

La connaissance des process mis en oeuvre par MSE et l'expérience du travail avec le maître d'oeuvre Bonnard et Gardel Ingénieurs Conseils permettent d'assurer le respect des délais contractuels et des cahiers des charges. Les équipes de MSE et Gomez Technologies veillent tout particulièrement à la qualité des finitions, gage de durée de vie prolongée des installations.

La station est alimentée depuis un poste HTA préfabriqué de 400kVA qui distribue 3 tableaux process (fil de l'eau, traitement des boues et

désodorisation) via un TGBT de distribution. L'automatisme est piloté par deux automates Premium de Schneider Electric redondants avec des entrées/sorties Advantys STB. Les moteurs sont pilotés par des démarreurs ou variateurs Schneider Electric communiquant en Modbus Ip, ainsi que des départs moteurs Tesys U utilisant les pré-câblages Advantys.

Une télégestion Sofrel S550 permet d'effectuer l'exploitation à distance, la conduite du site étant assurée par un PC de supervision PC Vue ainsi qu'un portable communiquant en WiFi pour l'exploitation en mode local.

Nos équipes ont également réalisé l'ensemble des auxiliaires (climatisation des locaux d'exploitation, contrôle incendie, détection intrusion, détection des gaz, compensation de l'énergie réactive, fourniture et pose des onduleurs ...).

