



Rapide rappel sur la méthanisation

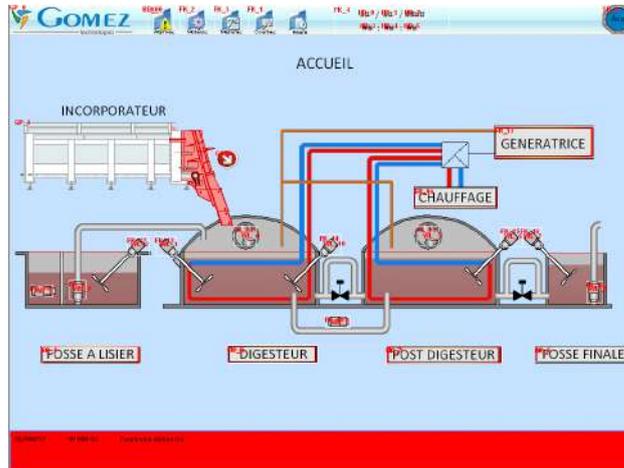
La méthanisation est la transformation par un écosystème bactérien de la matière organique en biogaz, mélange de méthane et de gaz carbonique. Le biogaz est une énergie renouvelable.

Le fumier, le lisier mais aussi les déchets végétaux ou certains déchets alimentaires peuvent être dégradés en conditions anaérobies (sans oxygène) afin de produire du biogaz.

Les cuves sont chauffées par un système identique aux planchers chauffants. Les gaz récupérés alimentent une génératrice électrique qui produit de l'électricité revendue à EDF.

La chaleur produite par la génératrice électrique sert au maintien en température des digesteurs et peut également fournir du chauffage domestique ou alimenter des sécheurs de céréales ou de fourrage.

Même les digestas issus de la méthanisation sont recyclables puisque composés d'eau, de matières organiques et de minéraux assimilables de suite par le sol.



Depuis le début 2015, Gomez Technologies a réalisé les lots électricité et automatisme des trois méthaniseurs de GAEC André, GAEC Chatelain et de SARL PONCEOT ENERGIE qui fonctionnent à partir de fumier bovin, ainsi que du méthaniseur de Tamisier Environnement qui traite des écarts de fruits.

Exemple de Tamisier Environnement

Premiers producteurs français de pommes et de poires biologiques, les frères Laurent et Sylvain Tamisier ont souhaité tirer profit des fruits non commercialisables qu'ils sont contraints de jeter. Leur objectif est ainsi de valoriser de manière écologique et environnementale les déchets organiques générés par l'activité de production maraîchère et fruitière régionale : 10 000 Tonnes de déchets organiques seront ainsi traités chaque année.

Cette unité exemplaire contribuera également à pérenniser la démarche de développement durable engagée sur l'exploitation certifiée Agriculture Biologique

SOLUTION VALBIO ENVIRONNEMENT

Méthanisation des déchets organiques en technologie VALBIO METHAMIX® - 1 liquéfacteur de 220 m³, 1 digesteur de 1 300 m³ Biogaz valorisé par cogénération de 330 kWé, chaleur valorisée pour le chauffage de serres dédiées à la culture de fruits

RÉSULTATS DE LA MÉTHANISATION

2 000 000 kWh électriques / an
2 300 000 kWh thermiques / an

Sur ce projet piloté par la société d'ingénierie VALBIO ENVIRONNEMENT, Gomez Technologies a proposé une solution utilisant au mieux l'ensemble des ses ressources :

- études électriques, fabrication des armoires et programmation réalisés au siège à Baume les Dames,
- chantier réalisé par les équipes locales de Sarelec basés à 20 km de l'Isle sur la Sorgue (84) assurant une proximité immédiate au client.

Un poste de transformation de 630kVA assure la réinjection de l'électricité produite sur le réseau 20.000V d'ERDF.

