



Nouveau process d'aliment du bétail au Moulin d'Avanne



Jean-Luc et Philippe Chays, dirigent une entreprise régionale spécialisée dans la production d'aliments pour bétail. C'est un domaine extrêmement technique, dans lequel de nombreux paramètres entrent en ligne de compte: les qualités nutritionnelles, la quantité de fibre, les graisses, le niveau des oméga 3 et des oméga 6... La traçabilité sanitaire y est primordiale !

Entreprise privée, le Moulin d'Avanne se fournit en céréales auprès des agriculteurs de la région et en co-produits d'industries alimentaires dans différentes entreprises de l'est de la France pour ensuite les transformer en aliments et les commercialiser dans toute la Franche-Comté.

Les travaux réalisés par Gomez Technologies ont consisté notamment au revamping de l'automate et des tableaux électriques existants: réception/dosage/broyage/fabrication/vrac et expédition. En complément aux 2 lignes de presse existantes, la société Chays a innové en ajoutant une ligne d'extrusion



pour valoriser les graines de lin et des oléoprotagineux dans la région. L'ensemble est piloté par quatre automates Premium en réseau vers quinze stations entrées/sorties distribuées dans toute l'usine au plus près des actionneurs et capteurs, ainsi que vers les nouveaux tableaux électriques.

L'un des objectifs majeurs des travaux réalisés était pour chaque capteur et actionneur ayant des commandes ou des reports d'états au synoptique général d'origine, de repérer les interactions entre les différents circuits de commande, d'adapter si besoin, puis de consigner et déposer les fils et câbles électriques n'étant plus utilisés. L'installation épurée a permis de déposer le synoptique d'origine et de le remplacer par une supervision industrielle développée par Actemium.

Au final, les relevés sur site, les raccorde-



ments et essais dans l'existant ont représenté plusieurs milliers d'heures de travail et près de 30 armoires et coffrets déportés ont été remplacés à l'extrusion, la réception, la fabrication, au dosage, au stockage, à la granulation et l'ensachage.

L'opération de bascule des câbles électriques depuis les anciens tableaux vers les nouveaux a été réalisée en seulement quatre jours pour quelques 200 moteurs et 1200 capteurs/actionneurs !

