



# GOMEZ

Technologies

Respect des Engagements

## CONTACT

La Lettre d'information



Vieille Matériaux innove !

Pardi et les frères Clément:  
des agriculteurs à la pointe



Eau potable avec Suez

Chantier du tunnel de Nice





# Vieille Matériaux se lance dans la production de monoblocs de chanvre

**VIEILLE matériaux**  
construire l'avenir



Vieille Matériaux parie sur un concept innovant d'assemblage mécanique et sans colle de monoblocs de chanvre et a investi dans une usine dédiée, à Merey-sous-Montrond, près de Besançon.

Conçu par un artisan du Doubs, dont le brevet a été racheté par le groupe Vicat, partenaire industriel de Vieille Matériaux pour ce projet, Biosys est un produit biosourcé. Il affiche de très belles performances techniques et s'inscrit dans la tendance actuelle des produits propres et naturels.

transformation préfabriqué 630kVA et a équipé l'ensemble de l'usine. Le TGBT, la distribution BT et l'éclairage ont été conçus et mis en oeuvre en un temps record !

## → NOUVEAUX CONTRATS

### INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité

Construction du nouveau bâtiment industriel de DIXI à Chaudfontaine (25) avec Batipro Concept.

Construction du nouveau siège social + entrepôts de Vieille Matériaux à Etalans (25).

Construction du bâtiment industriel d'YNSECT à Dôle (39) avec GSE Régions.

Extension du bâtiment industriel AESCULAP à Chaumont (52) avec Cristalead.

Bâtiment industriel Usicarb à Vaux les Prés (25) avec Batipro Concept.

Construction d'une maison de santé à Rigney (25) avec De Giorgi Constructions.

Création d'une agence du Crédit Agricole de Franche Comté à Pouilley les Vignes (25)

Extension d'un bâtiment industriel pour Syscobois à Baume les Dames (25).

### AUTOMATISME

Etudes et réalisation d'une nouvelle supervision pour le réseau d'eau usée du SYTTEAU.

Station d'épuration de Meyreuil (13) avec Stereau.

Remplacement d'une armoire d'enfournement et création d'un réseau de communication par fibre optique pour Chaux de Provence - Groupe SACAM à Châteauneuf les Martigues (13).

Rénovation d'une centrale mobile pour Cemex.

Création d'un poste d'injection HTA sur le méthaniseur d'André Méthane.

### EXPORT

Fourniture de luminaires d'éclairage public et de feux tricolores au Burkina Faso.

Etudes et fourniture du matériel pour la construction d'un immeuble de bureau R+4 à Cotonou (Bénin).

Fourniture de gaines de distribution préfabriquées Canal pour l'usine Delfingen de Tanger (Maroc).

Mélangé à du ciment prompt, il pèse deux fois moins lourd qu'un matériau classique, ce qui réduit encore son empreinte écologique et environnementale (captation de CO2, pas de composés organiques volatiles).

L'investissement industriel se monte à 1,8 million d'€ et les premières pré-séries ont été réalisées mi-avril.

D'une surface au sol de 1500 mètres carrés, l'usine de Merey-sous-Montrond (Doubs) est sortie de terre fin 2015 et « accueille sa pièce maîtresse, une presse qui compacte le chanvre et occupe toute la hauteur du bâtiment » explique Nicolas Guillaume, le responsable du projet chez Vieille Matériaux.

Implantée à Etalans, près de Besançon, l'entreprise familiale de négoce et de fabrication de matériaux de construction, qui emploie 45 salariés, réalise près de 19 millions d'€ de chiffre d'affaires et dispose d'un site de production de produits béton préfabriqués sur cette zone industrielle depuis 1987.

Partenaire privilégié des PME, Gomez Technologies a installé sur le site un poste de



### Nouveau siège social à Etalans

Dans la foulée, Vieille Matériaux a entamé les travaux de construction de son nouveau siège social de 2.000m2 et d'une plateforme de stockage sur près de 40.000m2 !

Après avoir démontré à Vieille Matériaux ses compétences et sa réactivité lors de la construction de l'usine, Gomez Technologies a été retenu pour réaliser les lots courants forts et courants faibles sur ce nouveau projet!





# Potabilisation d'eau à Ternay (69) et Besançon (25)



## Besançon

Le 22 mars 2016, à l'occasion de la journée mondiale de l'eau, la station modernisée de traitement de Chenecey-Buillon, a été officiellement inaugurée après 18 mois d'un chantier de 6,5 M€ entièrement porté par la ville de Besançon. La station de traitement des eaux de Chenecey-Buillon avait été inaugurée le 14 juin 1969 pour renforcer l'alimentation en eau potable de Besançon. L'eau, captée dans la Loue est débarrassée des corps flottants, acheminée vers l'usine avec un traitement par floculation, décantation et filtration avant d'être stérilisée à l'ozone puis envoyée par une conduite de 7 km vers le réservoir de Planoise. La production quotidienne de l'usine oscille alors de 10 à 12.000 m<sup>3</sup> et peut passer à 20.000 m<sup>3</sup> en cas de sécheresse.

### Filtre à charbon et traitement des boues

La station a été arrêtée en septembre 2014, avant d'être remise en service en février 2016 après 18 mois de travaux. Le traitement de l'eau est quasiment identique : dégrillage, tamisage, décantation, filtres à sable. La principale modification concerne le traitement final: la désinfection à l'ozone a été remplacée par un système de réacteurs ultraviolet après un passage par des filtres à charbon.

Initialement, les boues étaient évacuées sous forme liquide après décantation. Elles sont désormais épaissies et déshydratées afin de diminuer les volumes à transporter.

### Préserver la Loue en divisant par deux la captation en eau

Un des objectifs de cette modernisation : la capacité de production de l'usine divisée par deux. C'est donc deux fois moins d'eau captée sur la rivière. 39 % de l'eau consommée sur Besançon provenait de l'usine de Chenecey-Buillon. Aujourd'hui, cette part passe à 25% grâce à une diversification des sources

d'approvisionnement comme le captage depuis 2013 en nappe profonde à Novillars. «Préserver la ressource en eau, c'est préserver une rivière de catégorie. On me dit que la Loue va mieux et je suis heureux que la ville puisse y contribuer» a commenté le maire de Besançon.

« Le process de traitement de l'eau, déjà très sûr, permet une meilleure élimination des micropolluants et un traitement des boues nettement amélioré. L'objectif premier de ce chantier était la préservation de la ressource et la sauvegarde de la rivière. »

Gomez Technologies a réalisé pour Degremont France Assainissement, groupe SUEZ, l'ensemble des travaux d'électricité et d'auto-

matisme de la nouvelle installation. La station est alimentée par un nouveau poste de transformation 1250kVA. Le process est sécurisé par une architecture redondante assurée par deux automates Schneider Electric Premium et deux postes de supervision sous PC Vue.

## Ternay

Gomez Technologies a mené en parallèle pour SUEZ, le chantier de rénovation de la station de potabilisation d'eau de Ternay. Le Syndicat des eaux de Communay et Région qui regroupe 6 communes dont Ternay a pour principale compétence d'assurer la livraison d'eau potable aux habitants. Afin de mener à bien la rénovation complète de la station de potabilisation, SUEZ a retenu Gomez Technologies pour les lots électricité et automatisme.





# Les paysans de Rougeline

Les Paysans  
de Rougeline



**La station Pardi de Saint Andiol (13) a agrandi son entrepôt pour plus d'efficacité et de confort de travail.**

Le 1er janvier 2014, les coopératives Nostre et Anais ont fusionné afin de devenir Pardi. Suite au regroupement, agrandir l'entrepôt est devenu une nécessité afin de rationaliser les flux et optimiser les coûts.

Cet agrandissement a permis de passer de 10.000 à 21.000 tonnes de produits stockés.

Le site dispose désormais d'une zone de stockage frigorifique de 4500m<sup>2</sup> (contre 1850 m<sup>2</sup> précédemment). Des quais supplémentaires, une salle de réunion ainsi que des locaux sociaux ont fait partie du projet.

Sarelec, filiale de Gomez Technologies à Avignon, a été retenu comme partenaire pour

l'ensemble des travaux courants forts et courants faibles.

**Les frères Clément, Paysans de Rougeline et membres de la coopérative Pardi à Arles (13)**

Davy et Vincent Clément sont Paysans. Faire pousser des tomates «dans les règles de l'art», c'est leur truc. Ils ont parfaitement décortiqué la vie de cette plante, avec laquelle ils ont grandi. Et ils ont fait preuve d'une grande capacité à innover. Leur serre "fermée" est une innovation d'envergure mondiale. Un lieu étonnant ou une sorte de surpression empêche les insectes nuisibles de forcer la porte. Un lieu «hi-tech» où l'on sent que les plantes s'épanouissent. Ici, c'est zéro traitement. La plante et le fruit, nourris avec précision dans un écosystème en recherche d'équilibre permanent, ne connaissent que les

mais des «dames de l'écoserre» !

Afin de fournir à la nouvelle installation la puissance électrique nécessaire, Sarelec a mis en oeuvre pour Davy et Vincent Clément un poste transformation 630kVA et le TGBT pour assurer la distribution entre les différents consommateurs.



## Chantier du tunnel à Nice



La réalisation du tunnel urbain de 3,2 km avec 4 stations enterrées qui doit être réalisé dans le cadre de la ligne 2 est ouest du tramway de la capitale azurée intègre l'évacuation par voie maritime et le traitement des déblais, 300 000 m<sup>3</sup>.

Py constructeur, chargé par Bouygues TP de la construction du système d'évacuation des déblais, a confié à Gomez Technologies l'automatisation des convoyeurs.

Ce chantier de chargement de bateau réa-

lisé dans le cadre particulier et contraignant du port de Nice constitue une référence en soi pour nos équipes.

L'automatisme mis en place est basé sur un automate M340 de Schneider Electric, de



variateurs ATV71 jusqu'à 75kW, de trois bascules Precia Molen, le tout étant contrôlé par une supervision sous FT View de Rockwell.



[www.gomezelec.fr](http://www.gomezelec.fr)



Z.I. Rue des Chevriers  
BP 72057

e-mail : [contact@gomezelec.fr](mailto:contact@gomezelec.fr)

290 Rue du Mourelet  
Z.I. Courtine Ouest - BP 50962

F-25112 BAUME LES DAMES

Tel : +33 (0)3 81 84 05 84

Fax : +33 (0)3 81 84 33 28



Niveau E3-3  
Mention Automatisme

Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

Fax : +33 (0)4 90 85 98 05

